



## SONIMAT, L'EXPERTISE DANS LES TECHNOLOGIES DE LA SOUDURE PLASTIQUE

**Rattachée au groupe Europe Technologies, l'entreprise s'est spécialisée dans les procédés de soudure thermoplastique, soudure et découpe des composants, tranchage par ultrasons. Forte de son savoir-faire étendu en la matière, la société propose des formations aux industriels, et s'oriente vers de nouveaux marchés. Rencontre avec Hervé Pourrier, dirigeant de Sonimat.**

### **Christine Poupon**

Assistante Equipes Territoires, Polyvia

### **Pouvez-vous nous présenter le savoir-faire de l'entreprise Sonimat ?**

C'est en 1993, que l'entreprise Sonimat a vu le jour. Son fondateur, très expérimenté dans le domaine des ultrasons, oriente rapidement l'activité de l'entreprise sur les applications de soudure de produit intissé. Un premier trancheur destiné à l'agro-alimentaire est lancé sur le marché. Le début des années 90 marque un virage technologique important pour Sonimat qui s'engage alors dans la réalisation de machines et procédés à ultrasons. Elle va créer son propre générateur. Forte de son nouveau savoir-faire, la société se positionne alors sur le secteur du packaging : la soudure ultrasons continue pour la réalisation de sachets. Toujours en mode de progression, Sonimat a mis au point un générateur plus performant lui permettant de gagner des marchés plus porteurs.

2004 est une année particulièrement marquante dans l'histoire de l'entreprise qui intègre le groupe nantais, Europe Technologies, spécialisé dans le développement de solutions industrielles innovantes. Les années suivantes ont permis à Sonimat de se développer dans l'aéronautique. À noter aussi l'intégration du groupe nantais, Europe Technologies, spécialisé dans le développement de solutions industrielles innovantes. Les années suivantes ont permis à Sonimat de se développer dans l'aéronautique.

Désireux d'assurer une proximité avec ses clients suisses, transalpins et du Grand Est, nous nous sommes implantés dans l'Ain en 2011, au sein de la Plastic Vallée, avec une expertise dans la soudure thermoplastique « lame chaude », infrarouge, laser, rotation et ultrasons. Nos machines sont issues de notre expérience et des basiques de la soudure des thermoplastiques. Nous avons développé des machines 100% électriques par-

### CONTACT

Sonimat Valsershône  
Groupe Europe Technologies  
260 Rue Santos Dumont, 01200 Valsershône  
Dirigeant : Hervé Pourrier  
CA de 4 M. Euros  
Effectif : 20 salariés  
[www.sonimat.com](http://www.sonimat.com)



mi les plus rapides du marché. En 2016, la croissance d'activité dans le domaine automobile, nous a amenés à emménager dans des locaux plus vastes. Une activité exponentielle d'où une soixantaine de machines de soudures livrées dans les deux années qui ont suivi. Une nouvelle extension a vu le jour pour répondre à notre activité.

Notre site de Carquefou (en Loire Atlantique) a connu une belle phase de croissance auprès d'un réseau de clients grands comptes du secteur aéronautique.

Aujourd'hui, nous nous développons sur trois sites : Lencloître à Vienne (86), dédié à la conception et fabrication de tous les systèmes ultrasons utilisés au sein du groupe (du générateur à la sonotrode en passant par le convertisseur, le booster sans oublier les posages), le site de Carquefou (44) pour l'activité des composites, le marché de l'agroalimentaire et le packaging et Valserhône, dans l'Ain, pour la soudure des thermoplastiques pour tout secteur économique.

**Vous avez depuis quelques années la volonté de diversifier votre activité. Pouvez-vous nous en dire plus ?**

Les équipements pour le marché automobile représentent une grande part de notre chiffre d'affaires. En 2019, le dieselgate nous a impactés. Nos technologies, notre expertise nous permettent de nous diversifier dans d'autres marchés : l'alimentaire (bidons), le médical (soudures propres), les filtres, les batteries pour tous les secteurs, l'ébénisterie (habillages intérieurs des véhicules)... Nos collaborateurs ont des savoir-faire complémentaires, ce qui nous permet d'apporter un service performant et d'avoir une vraie vision des process de nos clients, et de leur proposer des solutions personnalisées tout en conservant les règles de

la soudure des thermoplastiques. Nous sécurisons notre prestation en effectuant de nombreux tests au niveau de l'étanchéité, de l'éclatement, de l'analyse micrographique car chaque matière se comporte de manière différente... La soudure infra-rouge trouve son application dans différents matériaux et permet d'obtenir des pièces d'une parfaite propreté. Elle est notamment très utilisée dans le domaine automobile, pour la soudure de parois obliques et intérieures des pièces. Je pense que notre niveau d'expertise va nous permettre d'acquérir de nouveaux marchés. D'autre part, désireux de faire connaître notre savoir-faire, nous avons participé au Global Industrie. L'année prochaine, nous participerons au FIP et au Salon K.

**Vous êtes très actifs dans le domaine de la formation. Qu'en est-il ?**

Habitué à former nos clients à l'utilisation de nos/leurs machines et à leur expliquer les principes de la soudure, nous rapprocher de Polyvia Formation était une évidence et une étape logique de notre développement, ainsi que faire connaître notre savoir-faire. Dès l'année prochaine nous ferons partie intégrante de Polyvia Formation avec 2 sessions de formation inter-entreprises. Les formations ont lieu sur notre site de Valserhône car nous avons l'avantage d'avoir toutes les technologies à disposition. Au cours de l'année 2022, notre ambition est de mieux nous faire connaître auprès des adhérents de Polyvia et de leur faire bénéficier de notre savoir-faire.

Cette mise à disposition de machines série pour réaliser les pièces en phase de validation permet aux clients de différer leurs investissements tout en validant le binôme produit/process qui peut prendre plusieurs mois. Les changements norma-

tifs et contextuels vont nous orienter vers de nouveaux développements avec le recyclé. Nous sommes en permanence dans l'amélioration de nos process (notamment en poussant nos acquis sur de nouveaux défis), ce qui nous permet de nous projeter dans des domaines actuellement peu connus et demandant plus de flexibilité (la réactivité fait déjà partie de notre ADN).

**Quelques mots sur votre parcours professionnel et vos projets**

J'ai une expérience de 5 ans dans les méthodes et industrialisation dans le secteur automobile puis 12 ans dans la sous-traitance dans le domaine de la décoration, du marquage à chaud tout marché confondu. J'ai également été à la direction de production avec des cadences élevées. J'ai intégré Sonimat en tant que responsable des services projets et production (chez nous on peut difficilement dissocier les deux). Une année plus tard, suite au départ d'un collaborateur, j'ai pris la direction de l'entreprise et travaille en collaboration avec l'ensemble des équipes. Les projets que je veux engager pour Sonimat et pour accroître nos compétences sont : la formation de plusieurs collaborateurs à la connaissance de la chimie des matières plastiques (nous sommes avant tout des hommes de terrain), intégrer une part de robotique afin de proposer des solutions « tout en un » à nos clients et développer la synergie pour répondre de manière globale à l'ensemble de nos clients.

Enfin, fort de son appartenance au Groupe Europe Technologies, Sonimat poursuit ses missions auprès d'un réseau de clients répartis dans le monde : Europe, Asie, Amérique Centrale, Ukraine, Turquie, Afrique du Nord et du Sud.